



TTV Thöni Trockenvergärung Augsburg (D)

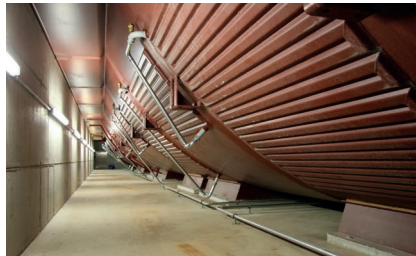
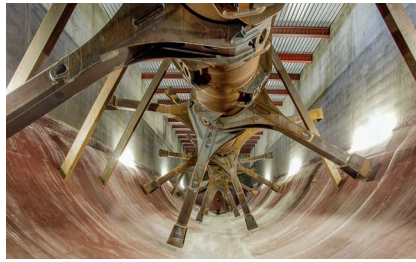
Betreiber

AVA Augsburg

Anlagedaten

Inbetriebnahme: 2013

Input: 55.000 t/a Bioabfall



Anlage und Verfahren

Die Anlieferung erfolgt in einem Flachbunker. Dort werden die Bio- und Grünabfälle mittels Radlader der Grobaufbereitung zugeführt, die aus einem Zerkleinerungsaggregat, einem Metallabscheider und einem Sternsieb besteht. Von der Aufbereitung wird der Siebdurchgang über Förderbänder zu den Zwischenspeichern transportiert.

Die Beschickung der Fermenter erfolgt über Mischer (Dosiereinrichtungen), in welchen die Bioabfälle entsprechend homogenisiert werden. Danach wird das Substrat mittels Kolbenpumpen in die Fermenter gefördert.

Die Fermenter sind als Doppel-Fermenter ausgeführt und mit einem gemeinsamen Gasspeicher (Gassack) ausgestattet. Das Gärsubstrat verbleibt für durchschnittlich 18 Tage in den beheizten Fermentern. Dort wird unter anaeroben Prozessbedingungen (= unter Ausschluss von Sauerstoff) aus dem Gärsubstrat Biogas gewonnen.

Im Anschluss an die Vergärung wird der Gärrest mittels einer Kolbenpumpe zu den Schneckenpressen gepumpt und dort in Presskuchen und Presswasser getrennt. Ein Teil des Presswassers wird direkt zur Befeuchtung des Inputmaterials für die Fermenter eingesetzt. Der Rest kommt in Lagerbehälter und wird für die Landwirtschaft genutzt. Der feste Gärrest wird anschließend in Rottenhallen zu wertvollem Kompost verarbeitet.

Das in den Fermentern erzeugte Methan wird in einer Aufbereitungsanlage für Biogas zu Biomethan veredelt und in das Gasnetz der Stadtwerke Augsburg eingespeist.

Leistungsdaten

Input:
55.000 t/a Bioabfall, Grünabfall

Output:
Qualitätsdünger flüssig:
14.000 t/a für die Landwirtschaft

Qualitätskompost fest:
12.000 t/a
Schwabenerde für die
Landwirtschaft, Erdenwerke, Garten
und Landschaftsbau

Rohbiogas:
5.4000.000 m³/a

Biomethan im Erdgasnetz:
28.000.000 kWh/a

dies entspricht einem
**Jahresheizbedarf von
3.000 Haushalten**

oder
**Jahresstrombedarf von
3.700 Haushalten**

oder
**CNG Bedarf von
3.000 PKW (15.000 km/a)**

thöni

www.thoeni.com

Vorbehaltlich technischer Änderungen
© Copyright Thöni Industriebetriebe GmbH 2014